



KOPOS

CHYTRÁ POVRCHOVÁ OCHRANA KABELOVÝCH NOSNÝCH SYSTÉMŮ

ZN

AL

MG

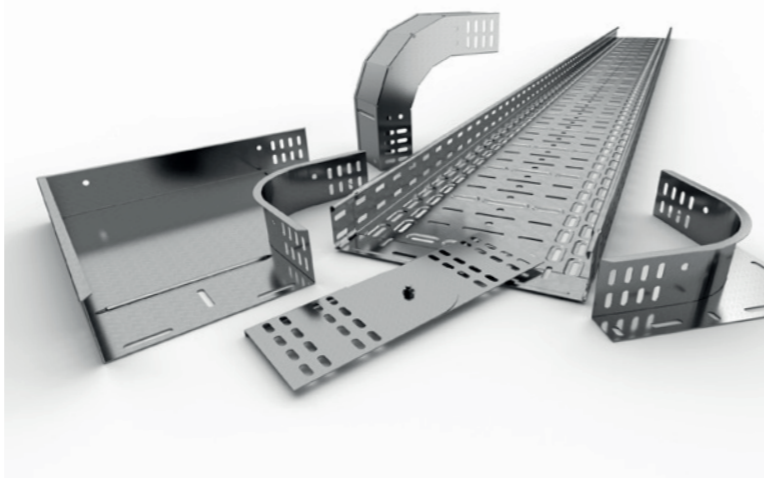
MAGNELIS®



Z ČEHO VÝROBKY JSOU?

Výrobky jsou vyrobeny z plechu s ochrannou vrstvou složenou ze zinku, hořčíku a hliníku nazývanou Magnelis®. Ochranná vrstva se nanáší na za studena válcovaný plech při procesu kontinuálního žárového zinkování. Oproti běžnému zinkování je roztavená lázeň zinku doplněna o hořčík a hliník a toto složení způsobuje výjimečnost povrchové úpravy.

Použitý materiál pro výrobky je s tloušťkou ochranné vrstvy 18-31 µm (ZM310 dle ČSN EN 10346). Tato vrstva, dle všech testů a praktických zkušeností prokazuje vyšší ochranu materiálu i než výrobky následně žárově zinkované ponorem s tloušťkou zinku 85 µm.



KAM S NÍ

Výrobky s povrchovou úpravou Magnelis® je možné použít do prostředí s korozní agresivitou C1-C4. Dle normy ISO 12944-2 splňuje povrchová úprava požadavky pro použití v prostředí C5.

Výborné využití výrobků je pro vedení kabelů okolo solárních konstrukcí, kde už je tento materiál hojně využíván pro samotné konstrukční prvky solárních systémů.

Předností povrchové úpravy se už dlouhodobě využívá např. pro výrobu plechových střeš, svodidel a silničních zábran. A díky své vynikající odolnosti v prostředí s vysokým obsahem chloridu a čpavku našla povrchová úprava své uplatnění v zemědělství pro viniční sloupky, skleníky, síla nebo v budovách s hospodářskými zvířaty.



A CO ŘEZY A DÍRY?

Povrchová úprava Magnelis® disponuje takzvanou samoopravnou schopností, kde mimo standardní katodické ochrany, ještě hořčík se zinkem vytvoří na řezné hraně ochranný film proti korozi. Doba procesu ochrany je ovlivněna vnějším prostředím, na řezné hraně se může objevit červená rez, ale proces ochrany byl aktivován a řezné místo bude časem obaleno ochranou vrstvou a případná červená rez postupně zmizí.



A NĚCO PRO MILOVNÍKY PŘÍRODY

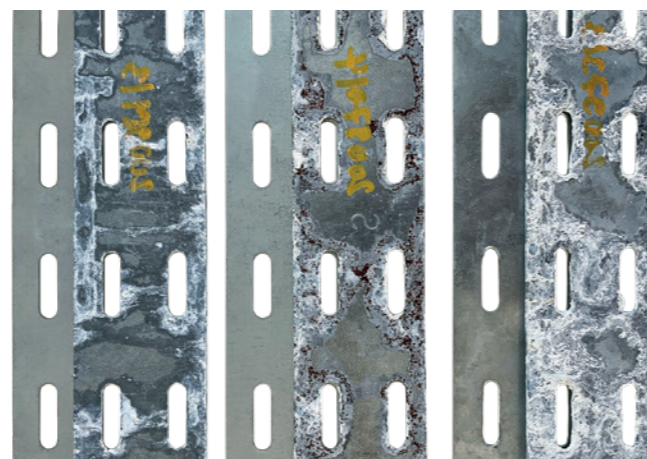
V porovnání s výrobky následně žárově zinkovanými ponorem je povrchová úprava Magnelis® ohleduplnější k životnímu prostředí. Proces výroby je „ochuzen“ o dopravu výrobku do žárové zinkovny a zpět, protože výrobky se již zpracovávají z plechu s hotovou povrchovou úpravou. A další environmentální výhodou je tenčí, ale pomaleji ubývající ochranná vrstva, oproti silnější vrstvě u výrobků následně žárově zinkovaných ponorem, tím se snižuje únik zinku do půdy.

KDO NEVĚŘÍ PROVĚŘÍ

Povrchová úprava už prošla spoustou testů v korozních komorách nebo dlouhodobému vystavení různým povětrnostním vlivům, všude prokázala neuvěřitelnou odolnost v porovnání s jinými metalickými povlaky.

Přesto jsme si své výrobky s různými ohyby, řezy a děrováním nechali testovat v solné komoře zkouškou neutrální solnou mlhou NSS dle ČSN EN ISO 9227:2023. Dle zkušebny SVÚOM se při této zkoušce začínají objevovat první známky koroze u žárového zinkování ponorem (85 µm) po 168 hodinách expozice a u povrchu Magnelis® (25 µm) až po 1000 hodinách.

vzorky výrobků před zkouškou a z průběhu zkoušky v solné komoře



ZM - kontinuální pozinkování s příměsí hořčíku a hliníku

S - kontinuální pozinkování

F - žárové zinkování ponorem



PŘEHLED SORTIMENTU

ZN
AL
MG



KOPPOS

OBLOUK 90°

O 90X60X50_ZM
O 90X60X100_ZM
O 90X60X200_ZM
O 90X60X300_ZM
O 90X60X400_ZM
O 90X110X200_ZM
O 90X110X300_ZM
O 90X110X400_ZM
O 90X110X500_ZM

VÍKO KLESAJÍCÍHO OBLOUKU 90°

VKO 90X60X50_ZM
VKO 90X60X100_ZM
VKO 90X60X200_ZM
VKO 90X60X300_ZM
VKO 90X110X200_ZM
VKO 90X110X300_ZM
VKO 90X110X400_ZM
VKO 90X110X500_ZM

STOUPAJÍCÍ OBLOUK 90°

SO 90X60X50_ZM
SO 90X60X100_ZM
SO 90X60X200_ZM
SO 90X60X300_ZM
SO 90X110X200_ZM
SO 90X110X300_ZM
SO 90X110X400_ZM
SO 90X110X500_ZM

VÍKO KABELOVÉHO ŽLABU

V 50_ZM
V 100_ZM
V 200_ZM
V 300_ZM
V 400_ZM
V 500_ZM

VÍKO ODBOČKY HORIZONTÁLNÍ - REDUKČNÍHO DÍLU

VOH 50_ZM
VOH 100_ZM
VOH 200_ZM
VOH 300_ZM

VÍKO STOUPAJÍCÍHO OBLOUK 90°

VSO 90X50_ZM
VSO 90X100_ZM
VSO 90X200_ZM
VSO 90X300_ZM
VSO 90X400_ZM
VSO 90X500_ZM

KABELOVÝ ŽLAB S INTEGROVANOU SPOJKOU

KZI 60X50X0.75_ZM
KZI 60X100X0.75_ZM
KZI 60X200X0.75_ZM
KZI 60X300X0.75_ZM
KZI 60X400X1.00_ZM
KZI 60X500X1.00_ZM
KZI 110X200X0.75_ZM
KZI 110X300X1.00_ZM
KZI 110X400X1.00_ZM
KZI 110X500X1.00_ZM

KABELOVÝ ŽLAB S INTEGROVANOU SPOJKOU - NEDĚROVANÝ

KZIN 60X50X0.75_ZM
KZIN 60X100X0.75_ZM
KZIN 60X200X0.75_ZM
KZIN 60X300X0.75_ZM
KZIN 60X400X1.00_ZM
KZIN 60X500X1.00_ZM
KZIN 110X200X0.75_ZM
KZIN 110X300X1.00_ZM
KZIN 110X400X1.00_ZM
KZIN 110X500X1.00_ZM

SPOJKA

S 60X200_ZM
S 110X200_ZM

VÍKO OBLOUKU 90°

VO 90X50_ZM
VO 90X100_ZM
VO 90X200_ZM
VO 90X300_ZM
VO 90X400_ZM
VO 90X500_ZM

REDUKČNÍ DÍL

SU 60_ZM
SU 110_ZM

KLESAJÍCÍ OBLOUK 90°

KO 90X60X50_ZM
KO 90X60X100_ZM
KO 90X60X200_ZM
KO 90X60X300_ZM
KO 90X110X200_ZM
KO 90X110X300_ZM
KO 90X110X400_ZM
KO 90X110X500_ZM

SPOJKA STAVITELNÁ ÚHLOVÁ

SSU 60_ZM
SSU 110_ZM

BOČNÍ SPOJKA HORIZONTÁLNÍ

BSKH 60 D_ZM
BSKH 60 K_ZM
BSKH 110 D_ZM
BSKH 110 K_ZM

SPOJKA KLOUBOVÁ

SK 60_ZM
SK 110_ZM

KABELOVÁ LÁVKA

KL 60X200_ZM
KL 60X300_ZM
KL 60X400_ZM
KL 60X500_ZM
KL 60X600_ZM
KL 110X200_ZM
KL 110X300_ZM
KL 110X400_ZM
KL 110X500_ZM
KL 110X600_ZM



VÍCE INFORMACÍ
A CELÝ SORTIMENT



DOKONALE
UKRYTÁ ENERGIE

KOPOS KOLÍN a.s.
Havlíčková 432
280 02 Kolín
Česká republika

tel.: +420 321 730 111
e-mail: kopos@kopos.cz
www.kopos.cz

KOPOS Slovakia s.r.o.
Prešovská 43
821 02 Bratislava
Slovenská republika

tel.: +421 255 410 711
e-mail: kopos@kopos.sk
www.kopos.sk

www.kopos.cz
www.kopos.sk